

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

- não confidencial, todo em português, no máximo 3 páginas, orientação retrato, sem qualquer indício que identifique a empresa pleiteante -

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
B152-22I	84099190	Carcaça do motor, fabricada em liga de alumínio (AlSi10MnMg), com dimensões aproximadas de 418,8 mm (+1,2 mm) x 258,1 mm (+1,1 mm) x 124,29 mm (+0,19 mm), resistência à tração igual ou superior a 250 MPa, dureza de 65-95 HBW, rugosidade Rz de 12,5 a 50 micrometros, aplica em veículos automóveis elétricos ou híbridos.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

A carcaça traseira é uma peça fundida sob pressão e usinada em liga de alumínio com excelente resistência, tenacidade, resistência ao desgaste, condutividade térmica e vedação.

Resistência à tração: $RM \geq 250MPa$,

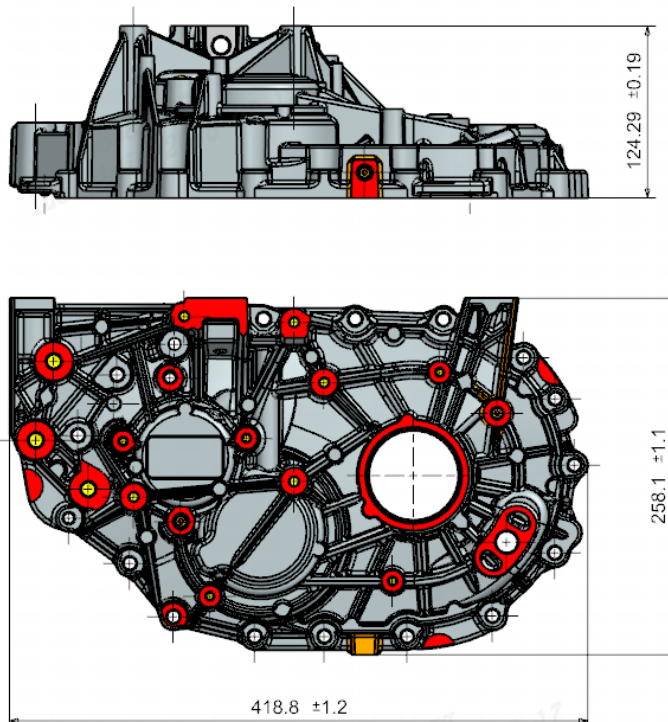
Dureza Brinell: $\geq 65 \sim 95HBW$,

Alongamento: $A \geq 5\%$;

A superfície da caixa traseira está limpa, livre de rebarbas, aletas, fechamento a frio, rachaduras, cavidades de contração, defeitos penetrantes e defeitos graves, como defeitos incompletos;

A superfície da caixa é usada como plano de referência, com uma ranhura de sol de processamento na superfície e a rugosidade Rz é de 12,5~50.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



3. Aplicação do item importado:

Veículos automóveis elétricos e híbridos.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Proteger e suportar as peças internas do motor.